



*Settore Bilancio, Ragioneria e Società Partecipate*

**Nota informativa ex art. 11, comma 6, lett. j, D.Lgs. 118/2011**

**SOCIETA': SALERNO SOLIDALE SPA**

L'articolo 11, comma 6, lett. j) del D.Lgs. 118/2011, recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali e dei loro organismi, prescrive che i Comuni e le Province devono illustrare, nella relazione sulla gestione allegata al rendiconto, gli esiti della verifica dei crediti e debiti reciproci con i propri enti strumentali e le società controllate e partecipate.

Predispongono, altresì, una nota informativa, asseverata dai rispettivi organi di revisione, nella quale sono analiticamente evidenziate eventuali discordanze e fornite le relative motivazioni; in tale ultimo caso l'ente assume senza indugio e, comunque, non oltre il termine dell'esercizio finanziario in corso, i provvedimenti necessari ai fini della riconciliazione delle partite debitorie e creditorie.

Società partecipata dal Comune:

<i>Ragione sociale</i>	<i>Quota di partecipazione</i>
<b>Salerno Solidale SpA</b>	<b>100%</b>

Alla data del 31.12.2023 dal raffronto dei dati contabili della società e di quelli dell'Ente sono scaturite le seguenti posizioni:

Crediti/Società	Debiti/Comune	Crediti/Comune	Debiti/società
<b>2.758.474,72</b>	<b>2.758.474,72</b>	<b>254.381,20</b>	<b>254.381,20</b>

I predetti crediti/debiti sono rappresentati al netto dell'IVA, se e in quanto dovuta.

Salerno 05/03/2024

Il Collegio dei Revisori

*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*

Il Dirigente

Dr.ssa Francesca Tommasino

*[Signature]*